



MANUAL DE USUARIO

LAMINADORA

DE MESA-140/160



Aliado de emprendedores

índice

01. Introducción.....	3
1.1 Características	3
1.2 Parámetros Técnicos	3
02. Instalación y Operación.....	4
2.1 Instalación	4
2.2 Advertencias	4
2.3 Operación	5
03. Limpieza y Mantenimiento.....	5
3.1 Como limpiar la laminadora.....	5
3.2 Mantenimiento de la laminadora.....	6
04. Apéndices	6

01. Introducción

- ▶ Las laminadoras están diseñadas y fabricadas para un alto rendimiento.

1.1 Características

- ▶ Estas máquinas también están equipadas con ajuste flexible del grosor y distribución uniforme, transmisión bidireccional, dos velocidades. Además, son estructuras plegables para ahorrar espacio.
- ▶ Rodillo: Fabricado en tubo de acero sin costura, mecanizado en torno computarizado, rectificado, cromado duro, etc.
Superficie del rodillo: No adhesiva, resistente a los arañazos.
- ▶ Cinta transportadora: Resistente al desgaste.
- ▶ Apto para alimentos crujientes y para extender masa.

1.2 Parámetros Técnicos

	140	160
Ancho de trabajo	370 mm	520 mm
Longitud de la mesa transportadora	610 mm	720 mm
Espacio entre rodillos	1 - 27	1 - 40
Potencia	0.375 Kw	0.4 Kw
Medidas estirada	66.5 x 134.6 x 51.4 cm	81.8 x 156 x 54.5 cm
Medidas plegada	66.5 x 59.2 x 59.6 cm	81.8 x 59.2 x 69.5 cm
Peso	79 kg	102 kg
Voltaje	50 - 60 Hz	50 - 60 Hz

02. Instalación y operación

2.1 Instalación

- ▶ Coloque la máquina sobre una superficie plana y ajuste el soporte de 1,2 m para fijarla y evitar que se mueva durante el funcionamiento.
- ▶ Al conectar el cable, cumpla con las normas de seguridad eléctrica.
- ▶ **Conexión del cable:**
 1. **Trifásico:** El cable está marcado con la línea U, V y W; se conecta a la línea de alimentación trifásica. (Antes de conectar la máquina, asegúrese de que la fuente de alimentación tenga un disyuntor de fugas).
 2. **Monofásico:** El cable está marcado con la línea N; se conecta a la línea cero monofásica. El cable está marcado con la línea L; se conecta a la línea de alimentación monofásica. (Antes de conectar la máquina, asegúrese de que la fuente de alimentación tenga configurado un disyuntor de fugas).
- ▶ **Conexión del cable de tierra:** El núcleo del cable de la máquina está equipado con un cable de tierra especial de color amarillo y verde. La máquina también tiene el símbolo de terminal de tierra. Conecte este símbolo al cable de tierra de la fuente de alimentación.

2.2 Advertencias

- ▶ El motorreductor transmite la potencia a los rodillos superior e inferior a través de la rueda dentada, y a su vez, la transmite al rodillo de la cinta transportadora mediante el engranaje inversor. Los rodillos superior e inferior se utilizan para extender la masa. El rodillo superior ajusta el grosor de la masa mediante una leva excéntrica. Tanto el rodillo superior como el inferior cuentan con una junta raspadora para retirar la masa residual de la superficie del rodillo. Ambos extremos de la máquina cuentan con un tornillo que ajusta la tensión de la cinta transportadora.
- ▶ **Advertencias de seguridad:**
 - 1) En caso de avería de la máquina, desconecte la alimentación y solicite la reparación a un electricista cualificado. Queda estrictamente prohibido reparar la máquina con la alimentación eléctrica.
 - 2) ¡Advertencia! La máquina no se puede limpiar directamente con agua para evitar fugas de electricidad. Utilice un paño húmedo para limpiar la máquina.

2.3 Operación

- Antes de poner en marcha la máquina, compruebe si hay algún otro factor que interfiera con su funcionamiento. Asegúrese de trabajar sin obstrucciones. Al ajustar el grosor de la masa, la graduación no debe superar los 8 mm cada vez que se utilice.
- Después de usar la máquina, compruebe si quedan restos de masa en la superficie del rodillo. Mantenga limpia la cinta transportadora.



03. Limpieza y mantenimiento

3.1 Como limpiar la laminadora

- Diariamente, después de finalizar el trabajo, apague la máquina y realice la limpieza como se indica a continuación:
 1. Doble la placa de la cinta transportadora y limpie los residuos de masa y otros objetos que hayan quedado en el rodillo.
 2. Limpie los restos de masa del rodillo superior e inferior y del raspador. Asegúrese de que no queden restos en el rodillo ni en el raspador.

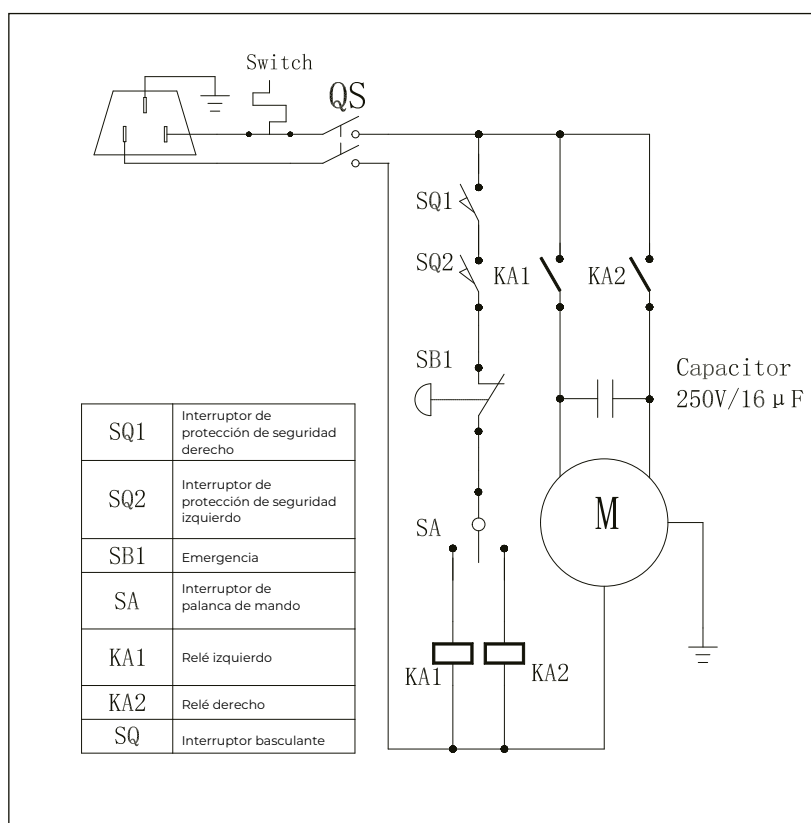
- **Precauciones:** No utilice cuchillos ni objetos duros para raspar el rodillo. Utilice un paño húmedo para limpiar.
- No utilice cuchillas de acero inoxidable ni otras cuchillas metálicas para raspar la superficie de la cinta transportadora. Utilice un raspador de plástico para limpiar la superficie de la cinta transportadora.

3.2 Mantenimiento de la laminadora

► La máquina no funciona:

1. Compruebe si la fuente de alimentación está encendida.
2. Compruebe si el protector de seguridad está bajado.
3. Compruebe si la palanca de control de dirección está en su lugar.
4. La máquina hace mucho ruido:
5. Compruebe si todas las piezas están bien lubricadas.
6. Compruebe si la cadena de transmisión está demasiado floja.
7. Compruebe si todos los rodamientos están en buen estado.
8. El transportador gira fuera de la máquina:
9. Compruebe si hay algún obstáculo entre la cinta transportadora y el rodillo.
10. Ajuste ambos extremos del tornillo.

04. Apéndices





Garantía

- La garantía de 12 meses cubrirá cualquier desperfecto de fabricación u origen del producto y problemas o daños de motor y/o plaqueta, previa verificación técnica. Quedan excluidos de la misma todos los consumibles y repuestos. El tiempo se estima desde la fecha que figura en la factura de compra.

CONTACTATE CON NOSOTROS

Atención al Cliente

(+54 11) 5881-3196

✉ mesadeayuda@moretti.com.ar

Líneas Rotativas

(+54 11) 4103-4500

(+54 11) 5670-4400

